



**metrokai**  
MEDICIÓN • CALIBRACIÓN • EQUIPO

DIMENSIONAL

# Máquina de Medición de Redondez

○ Acreditación: ema D-130

Z:  $\pm 6.25$  mm

○ Intervalo: Husillo: 450 mm

Resolución: 0.001  $\mu$ m

○ Método: Comparación Directa

